

Parametri di Lavoro

					Tipo Corto	Tipo Lungo	DC = 6 mm			DC = 8 mm			DC = 10 mm			DC = 12 mm		
							ae 01-0,2 x DC	ae 03-0,4 x DC	ae 06-1,0 x DC	ae 01-0,2 x DC	ae 03-0,4 x DC	ae 06-1,0 x DC	ae 01-0,2 x DC	ae 03-0,4 x DC	ae 06-1,0 x DC	ae 01-0,2 x DC	ae 03-0,4 x DC	ae 06-1,0 x DC
	Materiale	Resistenza (MPa)	Denominazione	Nr.	Vc (m/min)	Vc (m/min)	fz [mm]			fz [mm]			fz [mm]			fz [mm]		
O	Polimeri termoplastici - a truciolo lungo		Policarbonato		350-600	280-480	0,300	0,150	0,100	0,300	0,150	0,100	0,360	0,180	0,120	0,360	0,180	0,120
	Polimeri termoplastici - a truciolo lungo		Plexiglass (PMMA)		500-950	400-760	0,300	0,150	0,100	0,300	0,150	0,100	0,360	0,180	0,120	0,360	0,180	0,120
	Polimeri termoplastici - a truciolo lungo		Polistirolo		400-500	320-400	0,228	0,114	0,076	0,228	0,114	0,076	0,274	0,137	0,091	0,274	0,137	0,091
	Polimeri termoplastici - a truciolo lungo		Teflon		500-700	400-560	0,228	0,114	0,076	0,228	0,114	0,076	0,274	0,137	0,091	0,274	0,137	0,091
N	Alluminio (non legato, a basso legante)	<350	A199,5	3,0255	300	240	0,105	0,079	0,032	0,140	0,105	0,042	0,175	0,131	0,053	0,210	0,158	0,063
	Leghe di alluminio <0,5% Si	<500	AlMn	3,0515	300	240	0,105	0,079	0,032	0,140	0,105	0,042	0,175	0,131	0,053	0,210	0,158	0,063
	Leghe di alluminio 0,5 - 10% Si	<400	GD-AlSi16Cu4	3,2152	300	240	0,105	0,079	0,032	0,140	0,105	0,042	0,175	0,131	0,053	0,210	0,158	0,063
	Leghe di alluminio 10-15% Si	<400	G-AlSi10Mg	3,2381	150	120	0,053	0,039	0,016	0,070	0,053	0,021	0,088	0,066	0,021	0,105	0,079	0,032
	Leghe di alluminio > 15%Si	<400	G-AlSi17Cu4															

Pittogrammi



Normativa Interna



Tipologia gambo
HA - CILINDRICO



Smusso protettivo 45°



Elica



Lavorazione rampa e orizzontale



Spoglia



Immagine di copertina:

Plexiglass Colorato - post produzione Cerin Spa