

Parametri di Lavoro

ISO	Materiale	Resistenza [MPa]	Nr.	Denominazione	Vc [m/min]	a _{p max} x DC	DC = 3 mm			DC = 4 mm			DC = 5 mm		
							ae 01-0,2 x DC	ae 03-0,4 x DC	ae 06-1,0 x DC	ae 01-0,2 x DC	ae 03-0,4 x DC	ae 06-1,0 x DC	ae 01-0,2 x DC	ae 03-0,4 x DC	ae 06-1,0 x DC
							fz [mm]			fz [mm]			fz [mm]		
P	Acciaio da costruzione generale	< 800	1.0037	St37-2	200	1,0	0,024	0,019	0,014	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Acciaio automatico	< 800	1.0719	9SMnPb28	210	1,0	0,024	0,019	0,014	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Acciaio da cementazione non legato	< 800	1.0401	C15	180	1,0	0,017	0,013	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Acciaio da cementazione legato	< 1000	1.7331	16MnCr5 (EC80)	160	1,0	0,012	0,009	0,007	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Acciaio bonificato non legato	< 850	1.0503	C45	170	1,0	0,017	0,013	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Acciaio bonificato non legato	< 1000	1.0601	C60	160	1,0	0,018	0,014	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Acciaio bonificato legato	< 800	1.5131	50MnS14	160	1,0	0,018	0,014	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Acciaio bonificato legato	< 1300	1.5755	31NiCr14	140	1,0	0,012	0,009	0,007	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Acciaio per getti	< 850	0.9650	G-X260Cr27	140	1,0	0,018	0,014	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Acciaio da nitrurazione	< 1000	1.8504	34CrAl6	160	1,0	0,018	0,014	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Acciaio da nitrurazione	< 1200	1.8515	31CrMo12	140	1,0	0,012	0,009	0,007	0,022	0,017	0,012	0,032	0,024	0,016
	Acciaio per cuscinetti	< 1200	1.3505	100Cr6 (W3)	160	1,0	0,018	0,014	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
M	Acciaio per utensili (lavorazione a freddo)	< 1300	1.2312	40CrMnMoS8 6	150	1,0	0,017	0,013	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Acciaio per utensili (lavorazione a caldo)	< 1300	1.2343	X38CrMoV 51	130	1,0	0,017	0,013	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Acciaio e acciaio fuso Inossidabile sulfurato	< 850	1.4305	X8CrNiS18-9	110	1,0	0,012	0,009	0,007	0,018	0,014	0,010	0,027	0,020	0,014
	Acciaio inossidabile ferritico	< 750	1.4510	X3CrTi17	100	1,0	0,012	0,009	0,007	0,018	0,014	0,010	0,027	0,020	0,014
	Acciaio inossidabile martensitico	< 900	1.4034	X46Cr13	85	1,0	0,012	0,009	0,007	0,018	0,014	0,010	0,027	0,020	0,014
	Acciaio inossidabile, ferritico / martensitico	< 1100	1.4313	X3CrNi113.4	100	1,0	0,012	0,009	0,007	0,018	0,014	0,010	0,027	0,020	0,014
K	Acciaio inossidabile, austenitico / ferritico	< 850	1.4460	X8CrNiMo27 5	100	1,0	0,012	0,009	0,007	0,018	0,014	0,010	0,027	0,020	0,014
	Acciaio inossidabile austenitico	< 750	1.4301	X5CrNi18-10	100	1,0	0,012	0,009	0,007	0,018	0,014	0,010	0,027	0,020	0,014
	Ghisa grigia con grafite lamellare	100-350	0.6010	GG10	170	1,0	0,024	0,019	0,014	0,036	0,028	0,020	0,051	0,038	0,026
	Ghisa grigia con grafite lamellare	300-1000	0.6030	GG30	140	1,0	0,018	0,014	0,010	0,036	0,028	0,020	0,051	0,038	0,026
	Ghisa sferoidale	300-500	0.7040	GGG40	160	1,0	0,018	0,014	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Ghisa sferoidale	550-800	0.7060	GGG60	130	1,0	0,018	0,014	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Ghisa temprata bianca	350-450	0.8035	GTW35	150	1,0	0,018	0,014	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Ghisa temprata bianca	500-650	0.8055	GTW55	140	1,0	0,018	0,014	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
S	Ghisa temprata nera	350-450	0.8135	GTS35	150	1,0	0,018	0,014	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Ghisa temprata nera	500-700	0.8155	GTS55	135	1,0	0,018	0,014	0,010	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022
	Nickel puro		1.3911	RNi24	25	0,5	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011
	Leghe di nickel		1.3912	Ni36 (Invar)	25	0,5	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011
	Leghe di nickel	< 850	2.4360	S-NiCu 30 Fe	25	0,5	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011
	Leghe di nickel e cromo		2.4886	SG-NiMo16Cr16W	25	0,5	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011
	Leghe di nickel e cobalto	< 1300	2.4632	NiCr20Co18Ti	25	0,5	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011
	Leghe di nickel e cobalto	< 1300	2.4634	NiCo20Cr15, MoAlTi	25	0,5	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011
	Leghe resistenti al calore	< 1300		Hardox 400	25	0,5	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011
	Leghe di nickel, cromo e cobalto	< 1400	2.4806	SG-NiCr2ONb, Inconel 82	25	0,5	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011
	Titanio puro	< 900	3.7025	Ti99,8	80	1,0	0,021	0,017	0,012	0,031	0,024	0,017	0,046	0,034	0,023
	Leghe di titanio	< 700	3.7114	TiAl5Sn2	70	1,0	0,007	0,009	0,023	0,009	0,012	0,031	0,012	0,016	0,039
	Leghe di titanio	< 1200	3.7165	TiAl6V4	70	1,0	0,007	0,009	0,023	0,009	0,012	0,031	0,012	0,016	0,039



Immagine di copertina:
Trucioli di Acciaio, vista zenitale, viraggio infrarosso
post-produzione grafica by Cerin S.p.A.

Parametri di Lavoro

		DC = 6 mm			DC = 8 mm			DC = 10 mm			DC = 12 mm			DC = 16 mm			DC = 20 mm		
		ae 01-02 x DC	ae 03-04 x DC	ae 06-10 x DC	ae 01-02 x DC	ae 03-04 x DC	ae 06-10 x DC	ae 01-02 x DC	ae 03-04 x DC	ae 06-10 x DC	ae 01-02 x DC	ae 03-04 x DC	ae 06-10 x DC	ae 01-02 x DC	ae 03-04 x DC	ae 06-10 x DC	ae 01-02 x DC	ae 03-04 x DC	ae 06-10 x DC
Materiale	Nr.	fz [mm]			fz [mm]			fz [mm]			fz [mm]			fz [mm]			fz [mm]		
Acciaio da costruzione generale	1.0037	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Acciaio automatico	1.0719	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Acciaio da cementazione non legato	1.0401	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Acciaio da cementazione legato	1.7331	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Acciaio bonificato non legato	1.0503	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Acciaio bonificato non legato	1.0601	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Acciaio bonificato legato	1.5131	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Acciaio bonificato legato	1.5755	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Acciaio per getti	0.9650	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Acciaio da nitrurazione	1.8504	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Acciaio da nitrurazione	1.8515	0,040	0,030	0,020	0,048	0,036	0,024	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,081	0,062	0,048	0,101	0,083	0,064
Acciaio per cuscinetti	1.3505	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Acciaio per utensili (lavorazione a freddo)	1.2312	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Acciaio per utensili (lavorazione a caldo)	1.2343	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Acciaio e acciaio fuso Inossidabile sulfurato	1.4305	0,036	0,027	0,018	0,043	0,032	0,021	0,054	0,041	0,027	0,068	0,051	0,034	0,072	0,055	0,043	0,094	0,077	0,060
Acciaio inossidabile ferritico	1.4510	0,036	0,027	0,018	0,043	0,032	0,021	0,054	0,041	0,027	0,068	0,051	0,034	0,072	0,055	0,043	0,094	0,077	0,060
Acciaio inossidabile martensitico	1.4034	0,036	0,027	0,018	0,043	0,032	0,021	0,054	0,041	0,027	0,068	0,051	0,034	0,072	0,055	0,043	0,094	0,077	0,060
Acciaio inossidabile, ferritico / martensitico	1.4313	0,036	0,027	0,018	0,043	0,032	0,021	0,054	0,041	0,027	0,068	0,051	0,034	0,072	0,055	0,043	0,094	0,077	0,060
Acciaio inossidabile, austenitico / ferritico	1.4460	0,036	0,027	0,018	0,043	0,032	0,021	0,054	0,041	0,027	0,068	0,051	0,034	0,072	0,055	0,043	0,094	0,077	0,060
Acciaio inossidabile austenitico	1.4301	0,036	0,027	0,018	0,043	0,032	0,021	0,054	0,041	0,027	0,068	0,051	0,034	0,072	0,055	0,043	0,094	0,077	0,060
Ghisa grigia con grafite lamellare	0.6010	0,061	0,045	0,030	0,072	0,054	0,036	0,093	0,069	0,046	0,112	0,083	0,056	0,135	0,103	0,080	0,152	0,124	0,096
Ghisa grigia con grafite lamellare	0.6030	0,061	0,045	0,030	0,072	0,054	0,036	0,093	0,069	0,046	0,112	0,083	0,056	0,135	0,103	0,080	0,152	0,124	0,096
Ghisa sferoidale	0.7040	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Ghisa sferoidale	0.7060	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Ghisa temprata bianca	0.8035	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Ghisa temprata bianca	0.8055	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Ghisa temprata nera	0.8135	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Ghisa temprata nera	0.8155	0,053	0,039	0,026	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,096	0,072	0,048	0,108	0,083	0,064	0,126	0,103	0,080
Nickel puro	1.3911	0,029	0,022	0,014	0,034	0,025	0,017	0,043	0,032	0,021	0,060	0,044	0,030	0,065	0,049	0,038	0,074	0,060	0,047
Leghe di nichel	1.3912	0,029	0,022	0,014	0,034	0,025	0,017	0,043	0,032	0,021	0,060	0,044	0,030	0,065	0,049	0,038	0,074	0,060	0,047
Leghe di nichel	2.4360	0,029	0,022	0,014	0,034	0,025	0,017	0,043	0,032	0,021	0,060	0,044	0,030	0,065	0,049	0,038	0,074	0,060	0,047
Leghe di nickel e cromo	2.4886	0,029	0,022	0,014	0,034	0,025	0,017	0,043	0,032	0,021	0,060	0,044	0,030	0,065	0,049	0,038	0,074	0,060	0,047
Leghe di nickel e cobalto	2.4632	0,029	0,022	0,014	0,034	0,025	0,017	0,043	0,032	0,021	0,060	0,044	0,030	0,065	0,049	0,038	0,074	0,060	0,047
Leghe di nickel e cobalto	2.4634	0,029	0,022	0,014	0,034	0,025	0,017	0,043	0,032	0,021	0,060	0,044	0,030	0,065	0,049	0,038	0,074	0,060	0,047
Leghe resistenti al calore		0,029	0,022	0,014	0,034	0,025	0,017	0,043	0,032	0,021	0,060	0,044	0,030	0,065	0,049	0,038	0,074	0,060	0,047
Leghe di nickel, cromo e cobalto	2.4806	0,029	0,022	0,014	0,034	0,025	0,017	0,043	0,032	0,021	0,060	0,044	0,030	0,065	0,049	0,038	0,074	0,060	0,047
Titanio puro	3.7025	0,056	0,042	0,028	0,068	0,051	0,034	0,085	0,063	0,043	0,119	0,089	0,060	0,129	0,099	0,077	0,148	0,121	0,094
Leghe di titanio	3.7114	0,014	0,019	0,047	0,019	0,025	0,062	0,033	0,045	0,112	0,028	0,037	0,093	0,037	0,050	0,124	0,047	0,062	0,155
Leghe di titanio	3.7165	0,014	0,019	0,047	0,019	0,025	0,062	0,033	0,045	0,112	0,028	0,037	0,093	0,037	0,050	0,124	0,047	0,062	0,155

Pittogrammi



Lunghezza tagliente : Corto



Lunghezza tagliente : Standard



Tipologia gambo
HA - CILINDRICO
HB - CON WELDON



Smusso protettivo 45°



Eliche Differenziate



Lavorazione rampa e orizzontale